

## **TU5200 Turbidímetro laser - aliado preciso en este proceso de control de producción de agua potable - Alta precisión y sensibilidad en las mediciones**

---

La cantidad de materia insoluble presente en el agua es un indicador de calidad. Limo, arena, bacterias, esporas y sustancias químicas, todos los precipitados contribuyen a la turbidez del agua.

El agua potable (DW) turbia puede ser desagradable e insegura, el consumo incluso de bajas concentraciones de ciertas bacterias y otros microorganismos puede causar efectos graves en la salud. En consecuencia, una medición precisa y sensible de la turbidez es vital para garantizar que el agua potable esté libre de estos contaminantes.

Las organizaciones de seguridad y salud pública de todo el mundo han reconocido la importancia de medir la calidad del agua potable a través de turbidez. La EPA de EE. UU. exige el control de la turbidez para todas las aguas potables producidas.

Si bien los límites reglamentarios varían según el país, existe un acuerdo generalizado de que el monitoreo confiable de la turbidez es un componente esencial de la producción de agua potable.

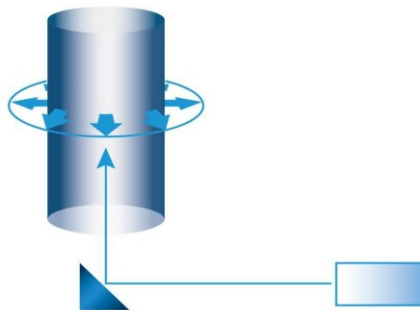
En la actualidad nuestro país trabaja en mejorar la **NCh 409** que regula la calidad del agua potable, bajando los niveles permitidos de turbidez, por lo que es de esperar que la turbidez sea un parametro de monitoreo altamente critico en el futuro, por lo que el TU5200 se vuelve el aliado preciso en este proceso de control de producción de agua potable.

¿Que buscamos en un Turbidimetro?

- Rapidez y precisión.

Ambas características de instrumentación analítica, son de gran importan. La producción de agua potable busca rapidez en la respuesta de su instrumentación y confianza en los resultados.

HACH® ha desarrollado una nueva tecnología en la medición que aborda específicamente estas dos características. Desde estos puntos de vista, nuestro equipo TU5200 proporciona beneficios sin precedentes dado que no solo mide en una dirección a  $90^\circ$ , sino que mide alrededor de la muestra en  $360^\circ$ , recogiendo la luz reflejada a  $90^\circ$  en el círculo completo ( $360^\circ \times 90^\circ$ ) permitiendo una relación señal-ruido (S/N) significativamente mayor, lo que sienta las bases para una mejor precisión y exactitud de la medición de turbidez, especialmente en el extremo inferior del rango de medición.



*Figura del esquema de medición 360° x 90°*